

## GANTS EN NITRILE JUBA - KPNI4421 POWER CUT

Gant en fibre K-ROCK+ (sans fibre de verre ni fil d'acier), nylon et spandex avec revêtement en nitrile micro-mousse.



### GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Excellent pour tous les travaux avec des objets très pointus et petits.
- Le pliage des métaux.
- L'emboutissage.
- Les pièces métalliques.
- L'assemblage de métaux (fabrication de biens d'équipement, automobile, aéronautique).
- La fabrication d'emballages métalliques.
- La fabrication de matrices et de moules : usinage et ajustage.
- Le travail avec des profilés ou des bandes métalliques.
- L'industrie du papier.
- Les travaux d'entretien.
- Industrie alimentaire.

### NORMATIF



### CARACTERISTIQUES

- Gauge 21. Très flexible, léger et précis, il offre à l'utilisateur une grande dextérité pour travailler avec de petits objets coupants.
- Renfort entre le pouce et l'index.
- Excellente protection contre les coupures avec un haut niveau de confort.
- L'enduction en mousse nitrile offre une prise solide et ferme lors de travaux dans des conditions légèrement huileuses ou dans des environnements secs.
- Propriété tactile: Les utilisateurs peuvent utiliser les panneaux tactiles des machines industrielles et les écrans tactiles des smartphones sans avoir à retirer leurs gants.
- Certifié après lavage.

MATÉRIAUX	COULEUR	ÉPAISSEUR	LONGUEUR	TAILLES	EMBALLAGE
Nitrile	Bleu	Galga 21	XS - 22 cm S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 26 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	12 paires/package 120 paires/boîte

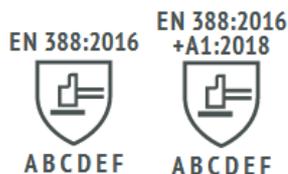
## NORMATIFS

### EN 388:2016+A1:2018



La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevées, produisent dans les lames circulaires un effet d'engrassage qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupure, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.



- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance à la Lame de Coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Coupure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme mettre P)

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de prestations	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (n° cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la lame de coupe (facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de prestations	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30