

GANT JUBA - H273K MCX DRIVER

Cuir synthétique respirant sur la paume avec dos en élasthanne.
Renforts PVC supplémentaires sur la paume



NORMATIF



EN 388:2016+A1:2018



3121X

GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Bricolage.
- Montage.
- Assemblage.
- Entretien léger (montage de meubles, plomberie ...)
- Travail vertical, gestion de corde.

CARACTERISTIQUES

- Ce nouveau modèle remplace la référence H273V l'amélioration de ses avantages avec trois doigts ouverts au lieu de deux.
- Serrage poigné réglable avec bande auto agrippante.
- Pouce index et majeur ouvert pour plus de dextérité.
- Paume en cuir synthétique qui offre une respirabilité.
- Dos en élasthanne offrant une plus grande flexibilité.
- Renforts en PVC sur la paume pour plus de durabilité.
- Vendu avec blister individuel pour point de vente.

MATÉRIAUX	COULEUR	TAILLES	EMBALLAGE
Cuir synthétique	Marron / Noir	8/M 9/L 10/XL	5 paires/package 50 paires/boîte

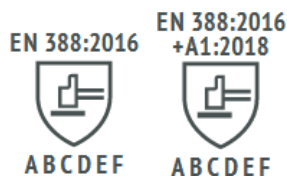
NORMATIFS

EN 388:2016+A1:2018



La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevées, produisent dans les lames circulaires un effet d'engrèvement qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupure, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.



- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance à la Lame de Coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Coupure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme mettre P)

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de prestations	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (n° cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la lame de coupe (facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de prestations	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30